FÖRCH®

Поздравляем всех наших партнёров
С праздником весны,
А всех сотрудниц наших партнёров
С праздником 8-го марта!

FÖRCH

ФБ ТРЭЙДИНГ

ФБ ТРЭЙДИНГ

ФБ ТРЭЙДИНГ

Спиральные свёрла DIN 338 HSS-E, шлифованные тип N

- 5% легирование кобальтом
- цилиндрические короткие
- праворежущие
- крестовая заточка
- угол заточки наконечника 130°
- **Для сверления:**

нержавеющей стали, стали и чугуна с пределом прочности до 1000 Н/мм², в особенности жароупорных и нетеплостойких сталей, стали для производства шарикоподшипников, высоколегированной и улучшенной стали, а также стали для цементации, стали для изготовления резцов и, при определённых условиях, пружинной стали

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5502 10	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,0	10
5502 11	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,1	10
5502 12	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,2	10
5502 13	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,3	10
5502 14	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,4	10
5502 15	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,5	10
5502 16	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,6	10
5502 17	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,7	10
5502 18	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,8	10
5502 19	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 1,9	10
5502 20	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,0	10
5502 21	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,1	10
5502 22	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,2	10
5502 23	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,3	10
5502 24	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,4	10
5502 25	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,5	10
5502 26	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,6	10
5502 27	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,7	10
5502 28	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,8	10
5502 29	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 2,9	10
5502 30	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,0	10
5502 31	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,1	10
5502 32	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,2	10
5502 33	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,3	10
5502 34	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,4	10
5502 35	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,5	10
5502 36	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,6	10
5502 37	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,7	10
5502 38	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,8	10
5502 39	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 3,9	10
5502 40	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,0	10
5502 41	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,1	10
5502 42	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,2	10
5502 43	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,3	10
5502 44	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,4	10
5502 45	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,5	10
5502 46	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,6	10
5502 47	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,7	10
5502 48	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,8	10
5502 49	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 4,9	10
5502 50	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,0	10
5502 51	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,1	10
5502 52	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,2	10
5502 53	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,3	10
5502 54	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,4	10
5502 55	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,5	10
5502 56	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,6	10
5502 57	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,7	10
5502 58	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,8	10
5502 59	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 5,9	10
5502 60	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,0	10
5502 61	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,1	10

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5502 62	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,2	10
5502 63	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,3	10
5502 64	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,4	10
5502 65	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,5	10
5502 66	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,6	10
5502 67	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,7	10
5502 68	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,8	10
5502 69	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 6,9	10
5502 70	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,0	10
5502 71	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,1	10
5502 72	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,2	10
5502 73	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,3	10
5502 74	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,4	10
5502 75	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,5	10
5502 76	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,6	10
5502 77	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,7	10
5502 78	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 7,8	10
5502 80	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,0	10
5502 81	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,1	10
5502 82	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,2	10
5502 83	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,3	10
5502 84	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,4	10
5502 85	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,5	10
5502 86	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,6	10
5502 87	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,7	10
5502 88	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,8	10
5502 89	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 8,9	10
5502 90	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,0	10
5502 91	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,1	10
5502 92	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,2	10
5502 94	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,4	10
5502 95	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,5	10
5502 97	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,7	10
5502 98	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 9,8	10
5502 100	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,0	10
5502 101	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,1	1/5
5502 102	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,2	1/5
5502 103	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,3	1/5
5502 104	СПИР. СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,4	1/5
5502 105	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 10,5	1/5
5502 110	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 11,0	1/5
5502 115	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 11,5	1/5
5502 120	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 12,0	1/5
5502 125	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 12,5	1/5
5502 130	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 13,0	1/5
5502 135	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 13,5	1/5
5502 140	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 14,0	1/5
5502 145	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 14,5	1/5
5502 150	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 15,0	1/5
5502 155	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 15,5	1/5
5502 160	СПИР.СВЕРЛО 338 HSS-E-CO 16,0	1/5

Спиральные свёрла DIN 338 HSS-TIAN, шлифованные

- титан-алюминий-нитридное покрытие
- праворежущие
- крестовая заточка (от Ø 2,0 мм)
- угол заточки наконечника 130°
- угол спирали 40°
- допуск по диаметру- h8
- благодаря титан-алюминий-нитридному покрытию создана очень высокая твёрдость поверхности, что дало возможность существенно повысить срок службы и износостойкость в обычных режимах сверления
- высокая режущая способность и незначительное стружкообразование
- идеальны для сверления средне-, долгосверлящихся и тяжело поддающихся сверлению материалов
- особенно хорошо подходят для сверления очень глубоких отверстий
- **Для сверления:** легированных и не легированных сталей (с пределом прочности до 1200 Н/мм^2), сталей, высоколегированных хромом, таких как: V2A и V4A, коррозионно и кислотостойких сталей, титана, титановых сплавов, чугуна, алюминия, алюминиевых сплавов, меди, латуни, бронзы и пр.

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5516 10	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 1,0	10
5516 11	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 1,1	10
5516 12	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 1,2	10
5516 13	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 1,3	10
5516 14	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 1,4	10
5516 15	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 1,5	10
5516 16	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 1,6	10
5516 17	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 1,7	10
5516 18	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 1,8	10
5516 19	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 1,9	10
5516 20	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 2,0	10
5516 21	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 2,1	10
5516 22	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 2,2	10
5516 23	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 2,3	10
5516 24	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 2,4	10
5516 25	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 2,5	10
5516 26	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 2,6	10
5516 27	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 2,7	10
5516 28	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 2,8	10
5516 29	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 2,9	10
5516 30	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 3,0	10
5516 31	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 3,1	10
5516 32	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 3,2	10
5516 33	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 3,3	10
5516 34	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 3,4	10
5516 35	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 3,5	10
5516 36	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 3,6	10
5516 37	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 3,7	10
5516 38	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 3,8	10
5516 39	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 3,9	10
5516 40	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 4,0	10
5516 41	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 4,1	10
5516 42	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 4,2	10
5516 43	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 4,3	10
5516 44	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 4,4	10
5516 45	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 4,5	10
5516 46	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 4,6	10
5516 47	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 4,7	10
5516 48	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 4,8	10
5516 49	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 4,9	10
5516 50	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 5,0	10
5516 51	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 5,1	10
5516 52	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 5,2	10
5516 53	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 5,3	10
5516 54	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 5,4	10
5516 55	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 5,5	10
5516 56	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 5,6	10
5516 57	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 5,7	10
5516 58	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 5,8	10
5516 59	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 5,9	10
5516 60	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 6,0	10
5516 61	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 6,1	10

Артикул №.	Наименование продукта	УЕ
5516 62	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 6,2	10
5516 63	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 6,3	10
5516 64	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 6,4	10
5516 65	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 6,5	10
5516 66	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 6,6	10
5516 67	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 6,7	10
5516 68	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 6,8	10
5516 69	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 6,9	10
5516 70	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 7,0	10
5516 71	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 7,1	10
5516 72	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 7,2	10
5516 73	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 7,3	10
5516 74	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 7,4	10
5516 75	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 7,5	10
5516 76	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 7,6	10
5516 77	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 7,7	10
5516 78	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 7,8	10
5516 79	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 7,9	10
5516 80	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 8,0	10
5516 81	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 8,1	10
5516 82	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 8,2	10
5516 83	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 8,3	10
5516 84	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 8,4	10
5516 85	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 8,5	10
5516 86	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 8,6	10
5516 87	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 8,7	10
5516 88	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 8,8	10
5516 89	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 8,9	10
5516 90	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 9,0	10
5516 91	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 9,1	10
5516 92	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 9,2	10
5516 93	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 9,3	10
5516 94	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 9,4	10
5516 95	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 9,5	10
5516 96	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 9,6	10
5516 97	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 9,7	10
5516 98	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 9,8	10
5516 99	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 9,9	10
5516 100	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 10,0	10
5516 102	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 10,2	10
5516 105	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 10,5	1/5
5516 110	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 11,0	1/5
5516 115	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 11,5	1/5
5516 120	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 12,0	1/5
5516 125	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 12,5	1/5
5516 130	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 13,0	1/5
5516 135	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 13,5	1/5
5516 140	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 14,0	1/5
5516 145	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 14,5	1/5
5516 150	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 15,0	1/5
5516 155	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 15,5	1/5
5516 160	СПИР.СВЕРЛО TL 338 TIAN 16,0	1/5

Обзор применения спиральных свёрл

Бурение металлов - Применение и назначение										
DIN/тип	338 N	338 N	338 N	338 N	338 N	338 W	338 W	338 N	338 N	338 N
Тип сверла	круглокатанные HSS	шлифованные HSS	шлифованные HSS-E	шлифованные HSS-TIN	Bullet HSS-E	шлифованные HSS-TIAN	шлифованные HSS-E Multi-Inox	шлифованные HSS-E Steam	шлифованные HSS-E Multi-TT	шлифованные HSS-E Co 8%
Группа артикула	5500	5501	5502	5503	5504	5516	5506 5	5566 5	5567 5	5564
Область применения										
Сталь	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	←
Особая сталь > 800 Н/мм²	←	←	↑	←	←	↑	↑	↑	↑	↑
Нержавеющая сталь	↓	↓	↑	←	↑	↑	↑	↑	↑	←
Нежелезо металлы	↑	↑	↑	↑	↑	↑	←	←	↑	←
Чугун	←	↑	↑	↑	←	←	↑	↑	↑	←
Титан	↓	↓	←	←	←	←	←	←	↑	↑
Жесткие пластмассы	↑	↑	←	←	←	↑	↑	↑	↑	←
Мягкие пластмассы	↑	↑	←	←	←	↑	←	←	←	↓
Эластомеры	↑	↑	↓	↓	↓	←	↓	↓	↓	↓
Дерево	↑	↑	←	←	↓	←	←	←	←	←
Тех. характеристики										
Глубина бурения	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	3 x Ø	6 x Ø	4 x Ø	3 x Ø	3 x Ø	5 x Ø
Угол заточки наконечника	118°	135°	130°	135°	118°	130°	135°	118°	118°	130°
Крестовая заточка	нет	от 3 мм	от 3 мм	от 3 мм	да	от 2 мм	от 3 мм	от 1 мм	от 1 мм	от 2 мм
Поверхность	вороненая	вороненая	чёрная	титан-нитридное	чёрная	титан-алюминий-нитридное	пар-запущенный	пар-запущенный	TIALN-TIN	чёрная
Геометрия	круглокатанные	шлифованные	шлифованные	шлифованные	шлифованные	шлифованные	шлифованные	шлифованные	шлифованные	шлифованные
Подходит для прочности Н/мм²	900 Н/мм²	900 Н/мм²	1.000 Н/мм²	900 Н/мм²	900 Н/мм²	1.200 Н/мм²	900 Н/мм²	1.000 Н/мм²	1.200 Н/мм²	800 Н/мм² – 1300 Н/мм²

идеально подходит ↑

условно подходит ←

не подходит ↓

Паста для сверления и резки

- смазывает и охлаждает режущие инструменты при механической обработке металлов и резке
- улучшение качества поверхности, благодаря оптимальной смазке инструментов
- не содержит хлора и тяжелых металлов

Артикул №	Наименование продукта
6580 5820	БАН(500Г)ПАСТА Д СВЕРЛ И РЕЗКИ
5416 2	КИСТЬ Д. ЭМАЛЕВЫХ ЛАКОВ 2

Ваши преимущества/выгоды

- продление срока службы инструмента при сверлении, нарезке резьб, токарной обработке, фрезеровке, резке и т.д.
- прекрасно работает на вертикальных поверхностях
- великолепно защищает от коррозии

Применение

- также подходит для труднообрабатываемых сталей (VA, титана, марганца и т.д.)

Сопутствующие продукты

- **Защитные очки „Beta“ арт. № 5400 902 1**

- **Кисть для эмалевых лаков арт. № 5416 2**

- **Магнитный подъемник стружек арт. № 4755 10**

Монтажный акрилатный клей

- **без растворителя** , водный акрилатный дисперсионный клей
  - готовый к употреблению
  - можно окрашивать
  - после отверждения морозостойкий
  - УФ-стойкий
- для приклеивания плитки, стиропора, деревянных панелей, плинтусов, подоконников и пенных материалов, бетон, строительный раствор и древесину

Указания по монтажу:

- не подходит для содержащих деготь и битум основ, а также гипса, необработанных, коррозийных металлов, некоторых видов пластмасс (напр. PE и PP)
- для нанесения использовать зубчатый шпатель

Указания по применению:

- при использовании на древесине, окрашенной с одной стороны, на неокрашенную сторону (клеевую поверхность) нанести грунтовку

Внимание:

- не проводить склеивания при дожде, тумане. Вода препятствует адгезии.

Артикул №	Наименование продукта	УЕ
6880 12	АКРИЛ.КЛЕЙ МОНТАЖ.ВЕД.(12КГ)	1
6880 13	АКРИЛ.КЛЕЙ МОНТАЖ.ВЕД.(5КГ)	1

Тех. характеристики	
Цвет	Кремовый
Твердость по (DIN 53505)	30-50
Пленкообразование	6-10 мин.
Скорость полимеризации	От 0,5 до 4 мм / сутки
Термическая стойкость	-20°C до + 80°C
Температура обработки	+5°C до +40°C
Срок хранения	24 месяцев (сухой и 10-25°C)

Клей для металла 2K-PU

- двухкомпонентный клей для склеивания металла с особенно хорошей адгезией на алюминии, древесину, жесткий PBX и стеклопластики
- водостойкий и безусадочный
- упорно-твердый

Применение:

- для склеивания алюминивых уголков, профиля окон и автостроения

Рекомендации по применению:

- с **пистолетом для двойного картуша 600 мл (арт. № 6010 0825) и смесительной форсункой (арт. № 6870 8702)**
- поверхности сцепления должны быть чистыми, сухими, не содержать пыли и жира
- металлы должны быть обработаны, при необходимости зачищены
- клей равнамерно нанести и склеить части в течении обработного времени
- функциональная прочность через 2 ч., конечная прочность через 24 ч.

Очистка:

- после использование инструменты сразу почистить **FÖRCH очистителем для алюминия Тип 60 (арт. № 6870 8705)**. Отвердевший материал удаляется только механически.

Тех. характеристики	
Цвет:	бежевый
Прочность на сдвиг:	15 Н/мм^2
Твердость Shore D:	прим. 65
Время обработки при 10°C / 20°C / 30°C:	прим. 80 мин. / 45 мин. / 25 мин.
Температура обработки:	+15°C до +25°C
Срок хранения (прохладно и сухо):	9 мес. в неоткрытых картушах при низкой температуре напр. +5° C или выше напр. +30° C укорачивается срок хранения на 6 мес.

Артикул №	Наименование продукта	УЕ
6870 8706	2K-PU КЛЕЙ Д. МЕТАЛЛА 600МЛ	1/10

Силовой герметик Powerdicht Hydro

- высококачественный, однокомпонентный, набухающий в воде герметик на основе полиуретана
- контролируемое и высокое набухание до 450 % при воздействии воды
- после высыхания полностью сокращается до первоначального объема, а с возобновлением контакта с водой – вновь мощно набухает
- превосходная устойчивость к воздействию химических веществ

соответствует требованиям стандарта :

- DVGW VP-601

Обработка:

- подходит для подложек из бетона, металла и жесткого ПВХ
- поверхности должны быть чистыми, обезжиренными, водостойкими и прочными
- застойная вода, остатки цементного раствора и другие субстанции, снижающие адгезию должны быть удалены
- герметиком Powerdicht Hydro заполнить со всех сторон вокруг трубы отверстие в бетоне на глубину 5 см. При необходимости обернуть в среднюю часть трубы ПУ-шнуром
- удаление незатвердевшего продукта возможна уайт-спиритом, после отверждения – механически
- отверждение происходит снаружи внутрь, при низких температурах и/или низкой влажности, отверждение замедляется

Характеристики набухания:

- 24 ч: 150 – 200 %
- 72 ч: ca. 300 %
- 144 ч: 400 – 450 %

по сравнению с первоначальным объемом

Артикул №	Наименование продукта	УЕ
6880 30 310	К(310МЛ)ГЕРМ POWERDICHT HYDRO	1/6

Ваши преимущества/выгоды

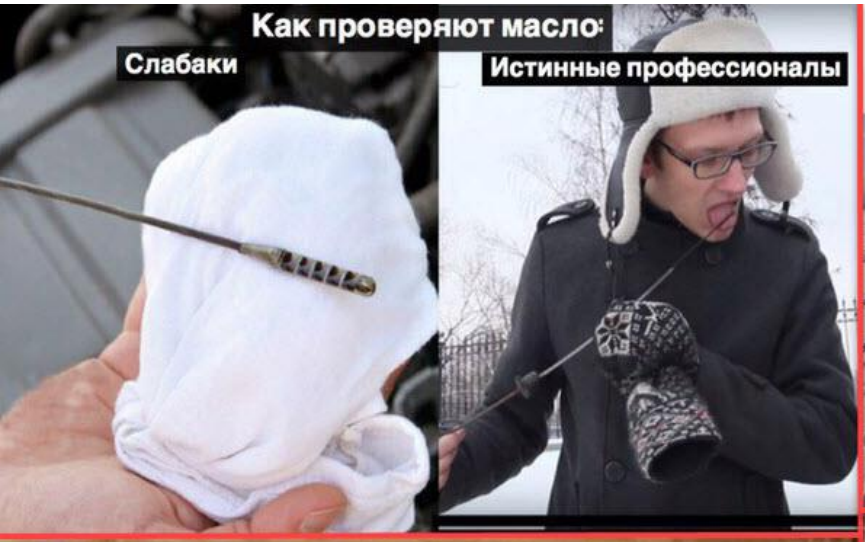
- лёгок в обработке, т.к. 1-компонентный материал
- водо-, и газоупорный до 5 бар
- отличная адаптация к обрабатываемой подложке
- после отверждения остаётся эластичным

Применение

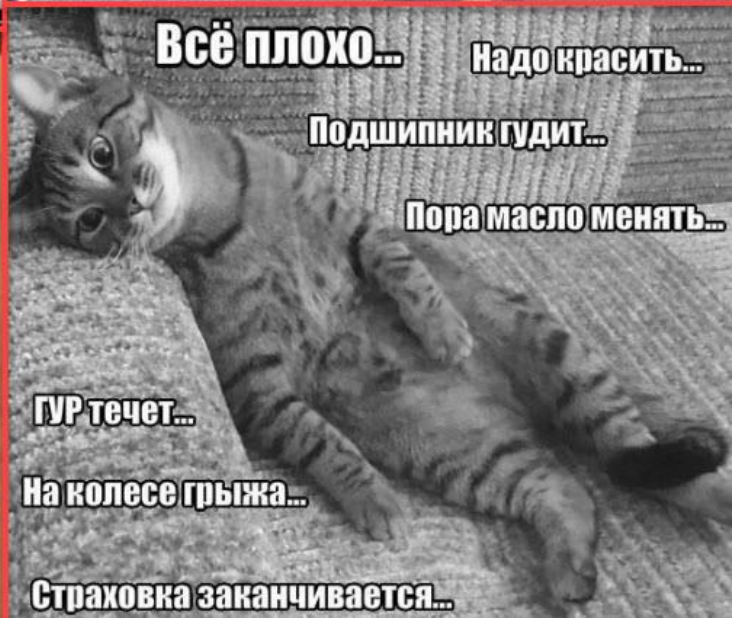
- герметизация труб и шахтных проходок в бетоне
- фиксация набухания гидрошпонок в бетоне
- герметизация рабочих швов и просачиваний в бетоне

Тех. характеристики	
Основа:	1-К-ПУ
Консистенция:	пастообразная
Открытое время:	ок. 2 ч.
Скорость полимеризации:	1 – 2 мм в первые 24 часа
Твердость по Шору А (DIN53505):	15 ± 5
Плотность (в соответствии с DIN 53 479):	ок. 1,37 г/мл
Предел прочности на разрыв (DIN 53504):	0,60 Н/мм^2
Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504):	> 800 %
Термостойкость:	-30 °C до +90 °C
Срок хранения (в сухом помещении от +5 °C до +25 °C):	9 месяцев
Класс стройматериала:	B2 (нормально воспламеняющийся)

Немного позитива



Не знаешь как сказать мужу....Просто пошли фотку....)))))



До встречи в следующем номере

ООО «ФБ Трэйдинг» г. Минск, ул. Свердлова ,23-5 т/ф +375-17-327-40-25

GSM +375-44-741-78-33 www.foerch.by minsk@foerch.by